

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

Seria **ROBOCUT** *α-CiC*

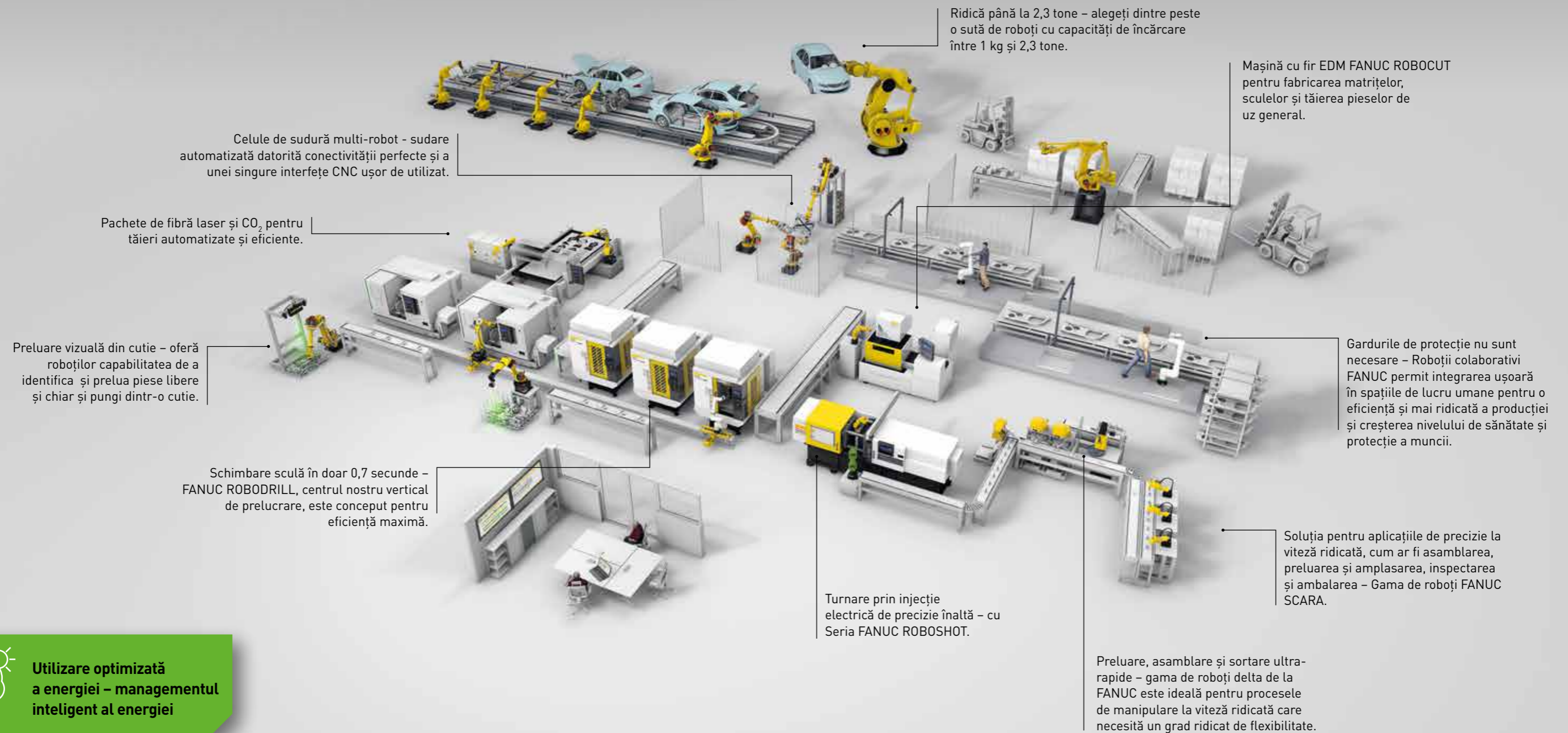
Prelucrare CNC de înaltă precizie prin electroeroziune cu fir



EDM cu fir extrem de polyvalent

WWW.FANUC.EU

inteligența automatizării – 100% FANUC



Celule de sudură multi-robot - sudare automatizată datorită conectivității perfecte și a unei singure interfețe CNC ușor de utilizat.

Pachete de fibră laser și CO₂ pentru tăieri automatizate și eficiente.

Preluare vizuală din cutie – oferă roboților capacitatea de a identifica și prelua piese libere și chiar și pungă dintr-o cutie.

Schimbare sculă în doar 0,7 secunde – FANUC ROBODRILL, centrul nostru vertical de prelucrare, este conceput pentru eficiență maximă.

Turnare prin injecție electrică de precizie înaltă – cu Seria FANUC ROBOSHOT.

Preluare, asamblare și sortare ultra-rapide – gama de roboți delta de la FANUC este ideală pentru procesele de manipulare la viteză ridicată care necesită un grad ridicat de flexibilitate.

Ridică până la 2,3 tone – alegeți dintre peste o sută de roboți cu capacități de încărcare între 1 kg și 2,3 tone.

Mașină cu fir EDM FANUC ROBOCUT pentru fabricarea matrițelor, sculelor și tăierea pieselor de uz general.

Gardurile de protecție nu sunt necesare – Roboții colaborativi FANUC permit integrarea ușoară în spațiile de lucru umane pentru o eficiență și mai ridicată a producției și creșterea nivelului de sănătate și protecție a muncii.

Soluția pentru aplicațiile de precizie la viteză ridicată, cum ar fi asamblarea, preluarea și amplasarea, inspectarea și ambalarea – Gama de roboți FANUC SCARA.



Utilizare optimizată a energiei – managementul inteligent al energiei



Având trei grupe principale de produse, FANUC este singura companie din acest sector care dezvoltă și produce intern toate componentele principale. Fiecare detaliu, hardware și software, este supus unor controale stricte de calitate ca parte a unui lanț optimizat. Mai puține piese componente și optimizarea tehnologiei fac soluțiile FANUC să fie fiabile, predictibile și ușor de reparat. Acestea sunt făcute să funcționeze și să vă ofere cea mai mare durată de funcționare de pe piață.



Toate produsele FANUC – roboți industriali, sisteme CNC și mașini CNC – împart o platformă comună pentru servo și control, asigurând o conectivitate perfectă și simplificând foarte mult scenariile de automatizare completă. Deoarece toate produsele au multe piese identice, gestionarea pieselor de schimb cu FANUC este eficientă. În plus, standardele globale ușurează dezvoltarea internațională cu FANUC.

ROBOCUT – EDM rapid, exact, cu utilizare multiplă

În privința EDM-ului cu fir, acuratețea a fost obținută în mod tradițional renunțând la viteză. De aceea, FANUC a dezvoltat următoarea generație de mașini EDM cu fir ROBOCUT.

Seria α -CiC este alcătuită din două modele versatile cu utilizare multiplă. Având durate medii incredibil de mari între avarii, o întreținere redusă, longevitate și durate excelente de funcționare, aceste mașini pregătite pentru viitor sunt concepute să economisească timpul și să reducă costurile pe unitate în timp ce asigură superlativul în materie de acuratețe și tăiere.

Progrese remarcabile cu noua serie ROBOCUT α -CiC

- acuratețe sporită datorită noii funcții de compensare a erorii de adâncime cu precizie ridicată
- masă de prelucrare întărită și durabilă
- tehnologii noi de tăiere
- design compact nou
- FANUC iH Pro cu noul afișaj și design al tastaturii
- ecrane optimizate ușor de folosit
- ușor de instalat, întreținut și reparat
- manuale în memorie



Conceput pentru cele mai bune performanțe

- cea mai recentă tehnologie pentru CNC și servomotoare
- generator conceput pentru fiabilitate maximă
- capabil să taie piese groase și în trepte
- tăiere simultană a mai multor piese
- Funcție CORE STITCH ușor de folosit chiar și pentru prelucrări mai de durată care nu sunt supravegheate
- fir înfilat în doar 10 secunde
- re-înfilare automată a firului pe traseu
- control precis al tensionării firului cu două servomotoare

Peste

40 de ani
ROBOCUT
tehnologie

conceput și construit în Japonia

Echipamente eficiente pentru o gama foarte larga de aplicatii

Fiecare sector industrial de producție are propriile sale cerințe privind aplicațiile CNC. Oferind polivalență pentru o varietate imensă de activități de prelucrare, ROBOCUT satisface majoritatea cerințelor. Fiind dotat cu nenumărate funcții concepute să vă ajute să vă adaptați rapid la noile cerințe și specificații de tăiere, utilajele EDM cu fir ROBOCUT asigură o calitate perfectă a suprafeței, repetabilitate excelentă, flexibilitate maximă pentru forme complexe și utilizare fiabilă nesupravegheată pentru perioade extinse de timp. Exact ce are nevoie industria dvs.



Pentru producătorii de matrițe și ateliere de prelucrări

ROBOCUT este o mașină polivalentă cu utilizare multiplă care poate face aproape orice. Costurile sale reduse de funcționare și abilitatea sa de a prelucra piese sofisticate cu un grad incredibil de acuratețe îl face perfect pentru activitățile generale de prelucrare. În plus, funcția sa CORE STITCH, fără rival, poate fi programată cu ușurință în atelier, fără ajutorul unui PC, și asigură cea mai ridicată fiabilitate la sarcinile care necesită durate mari de prelucrare nesupravegheată.



Pentru industria medicală

Atunci când este echipat cu masa rotativă FANUC, ROBOCUT oferă flexibilitatea necesară a obține formelor extrem de sofisticate cerute în producția de echipamente medicale și chirurgicale. ROBOCUT asigură și niveluri ridicate de fiabilitate și repetabilitate necesare pentru producerea în masă a echipamentelor pentru industria medicală.



Pentru industria pieselor electrice și IT

Acuratețe extrem de ridicată la fabricarea sculelor, cum ar fi matrițele, unde este necesară a obține precizie înaltă și piese micro, cum ar fi conectorii electrice. Nivelurile incredibile de repetabilitate asigură atingerea în mod repetat a aceluiași standard înalte.



Pentru industria auto

Producția de masă a pieselor pentru industria auto cere niveluri incredibil de ridicate de fiabilitate și eficiență din partea mașinilor. Acestea trebuie să asigure o acuratețe repetabilă pe perioade extrem de mari de timp. ROBOCUT asigură o acuratețe incredibilă și finisaje superioare ale suprafețelor pentru piesele dificile, cum ar fi matrițele, care necesită forme sofisticate care să fie tăiate cu toleranțe foarte stricte.



Pentru industria aerospațială

Deseori producătorii aerospațiali au nevoie să taie Inconel și alte aliaje termostabile. Însă caracteristicile materialului fac dificil acest lucru dacă se folosește o mașină convențională de frezare. Mașinile EDM cu fir, cum este ROBOCUT, pot însă să taie Inconel sau orice alt material care conduce electricitatea, fără efort. Iar pentru aplicațiile care necesită utilizarea unei mese rotative, ROBOCUT are disponibilă o masă rotativă proprie, precum și un dispozitiv de reglare a conicității proiectat special pentru aplicațiile de tăieri conice.



Polivalența de neegalat a EDM-ului cu fir

O mașină polivalentă cu utilizări multiple, FANUC ROBOCUT va îndeplini toate activitățile de tăiere obișnuite fără a fi necesară schimbarea configurației. Însă atunci când trebuie să faceți asta, veți descoperi că gama extinsă de opțiuni a lui ROBOCUT face adaptarea extrem de simplă.



α-C600iC

Curse pe axele XYZ: 600x400x310



α-C400iC

Curse pe axele XYZ: 400x300x255

Tăiere cu performanțe înalte

Seria ROBOCUT α-CiC este alegerea dvs. pentru acuratețe și o suprafață de calitate. Masa sa rotativă ROBOCUT CCR de precizie înaltă asigură o precizie și polivalență maximă, în timp ce generatorul ROBOCUT PCD duce aplicațiile pentru sculele PCD la un nivel cu totul nou. Iar funcția AI de compensare a transferului termic asigură o tăiere extrem de stabilă.

Minimizarea întreruperilor

O mașină inactivă nu contribuie cu nimic la productivitatea dumneavoastră. De aceea am îmbunătățit fiecare funcție a seriei ROBOCUT α-CiC pentru a minimiza întreruperile, inclusiv încărcarea automată și fiabilă a firului, mecanismul de pre-sigare a rezervorului de apă și ROBOCUT-LINKi, instrumentul de management a producției de la distanță și a informațiilor despre calitate pentru a preveni întreruperile.

Ușor de folosit

Datorită unei game complete de funcții inteligente, cum ar fi Reglarea simplă, Ghidarea Configurării sau PMC personalizat și Ecran personalizat, seria ROBOCUT α-CiC stabilește un nou standard în ușurința utilizării. Opțiunile suplimentare, cum ar fi QSSR, pentru automatizare ușoară cu roboți FANUC sau ROBOCUT CAMi pentru programe NC ușoare și trasee de tăiere cu date CAD, ușurează și mai mult munca.

Peste

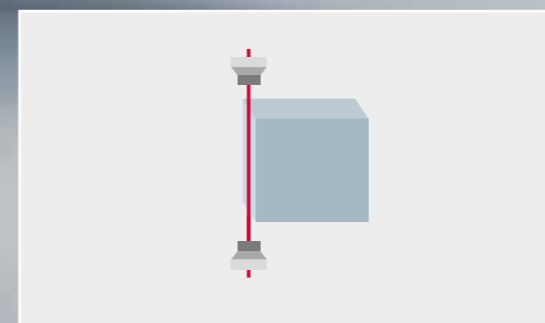
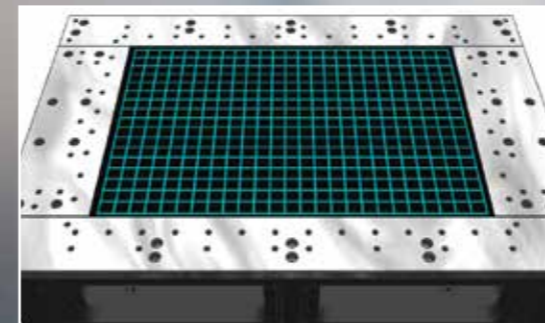
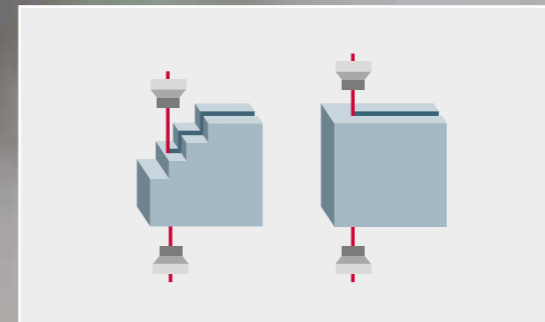
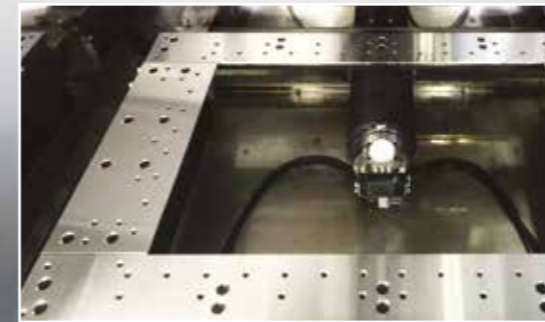
33,000 ROBOCUT
instalați global

Construit pentru precizie

ROBOCUT este echipat cu un batiu rigid care are rolul să prevină distorsiunile și pentru a livra cea mai bună acuratețe a prelucrării. Produsul este rezultatul metodei complexe de analiză a elementului finit (FEM), acesta fiind validat prin testări ample pe prototipuri în mărime naturală și permite fiecărei mașini din gamă să taie cercuri și grosimi cu un grad ridicat de acuratețe în diferite condiții de mediu.

Dispozitiv de descărcare pentru tăiere de calitate înaltă

Conceput să îmbunătățească calitatea suprafeței la viteze mai ridicate de tăiere, sursa de alimentare SF3 standard de la FANUC oferă miniaturizare și descărcări la frecvență înaltă, iar sursa de alimentare MF2 opțională generând descărcările fine necesare pentru suprafețele ultra-fine, acuratețe maximă și tăiere cu eficiență. Acestea îl fac potrivit pentru fabricarea matrițelor necesare pentru turnarea prin injecție electrică a componentelor electrice, cum ar fi conectorii.



Masă de lucru durificată

Fiecare mașină din seria ROBOCUT α -CiC este dotată în standard cu o masă foarte durabilă care nu se zgârie care împiedică formarea de zgârieturi și permite menținerea în timp a acurateței și fiabilității.

Controlul descărcărilor iPulse3

Reduce la minimum riscul de rupere a firului la vitezele înalte de prelucrare, chiar și în condiții dificile, cum ar fi cele care implică distanțe mari între duze sau schimbarea înălțimilor de tăiere.

Funcție de compensare a erorii de adâncime cu precizie înaltă

Asigurând o acuratețe îmbunătățită semnificativ, o grilă specială calibrată din fabrică asigură corecția erorii de adâncime pentru toată suprafața X-Y a mesei, diferit față de punctul unic central care este folosit în mod convențional.

Funcție de ajustare a tăierii conice

Noua funcție include un ecran de operare și un calibru pentru tăierea conică cu precizie înaltă.

Funcție de poziționare cu precizie înaltă

Găsește marginea piesei de prelucrat folosind firul și detectează ultima poziție de tăiere.

Precizie și polivalență maximă – masa rotativă ROBOCUT CCR

FANUC ROBOCUT este disponibil cu o masă rotativă CCR care poate fi indexată și controlată simultan. ROBOCUT CCR este echipată cu un servomotor FANUC și un encoder rotativ care oferă precizie maximă pentru o gamă largă de aplicații.

Economisind timpul la procesele de prelucrare prin faptul că nu mai este necesară rotirea manuală a piesei prelucrate, masa rotativă FANUC CCR se potrivește ideal la fabricarea de produse medicale sau a sculelor PCD. Este protejată etanș la pătrunderea apei și are în standard un sistem de detecție a infiltrațiilor.

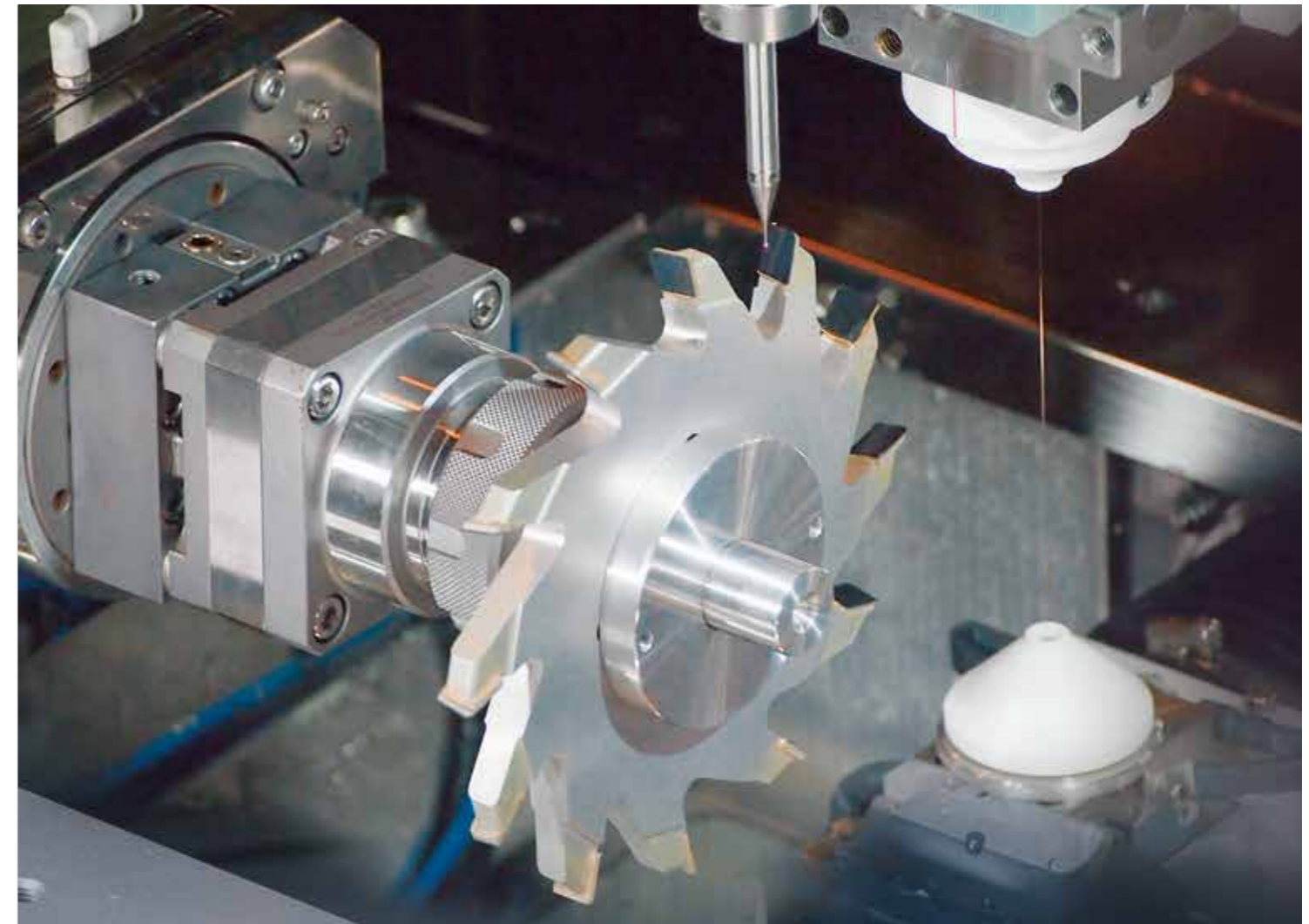


| | |
|---|---------------|
| Dimensiuni (Lxlxl) | 170x155x130mm |
| Greutatea mesei rotative | 16 kg |
| Acuratețea indexării | 16 sec. |
| Repetabilitatea | ± 2 sec. |
| Greutatea permisă a piesei de prelucrat | 40 kg |



Funcție AI de compensare a transferului termic pentru o tăiere stabilă

Datorită funcției sale AI de compensare a transferului termic, a senzorilor multipli de temperatură și AI (Machine Learning), ROBOCUT prelucrează consecvent la aceleași standarde în pofida fluctuațiilor mari ale temperaturii din încăperea. FANUC oferă o soluție cu 3 senzori pentru mediile cu fluctuații mari de temperatură și o soluție opțională cu 7 senzori concepută special pentru reglarea compensării minime la mașinile instalate în încăperile cu temperatură controlată.



Aplicațiile pentru scule PCD cu ROBOCUT CCR

Tăierea cu fir a diamantului policristalin (PCD) oferă avantaje considerabile față de șlefuirea cu diamant. Calitatea muchiei este excelentă, costurile de operare sunt scăzute și profilurile sofisticate pot fi tăiate cu un grad incredibil de acuratețe în doar câteva cicluri de tăiere.

Mașinile din seria ROBOCUT α -CiC duc procesul de fabricare a sculelor PCD la nivelul următor. Acest lucru se întâmplă datorită Generatorului ROBOCUT PCD care asigură integritatea cristalelor pe durata procesului de tăiere. Combinate cu sursa de alimentare PCD, mașinile din seria α -CiC oferă o prelucrare precisă la viteze înalte pentru ascuțirea sculelor și face posibilă prelucrarea materialelor extrem de dificil de tăiat de tip PCD și CBN.

Capabil să taie la o varietate de unghiuri diferite, ROBOCUT este ideal pentru ascuțirea pieselor brute PCD lipite. Combinația cu masa rotativă ROBOCUT CCR îmbunătățește tăierea sculelor PCD complexe.

Încărcare automată a firului în doar 10 secunde

Tehnologia FANUC unică de avans automat al firului AWF3 asigură o încărcare rapidă, fiabilă și automată a firului în doar 10 secunde. Pentru a asigura încărcarea și reîncărcare fiabilă, firele sunt tăiate electric ceea ce lasă un capăt ascuțit care este perfect drept și fără bavură, chiar și la un fir moale. Ajutată de un jet de apă, încărcarea firului se face simplu și rapid.



140 ore de prelucrare nesupravegheată

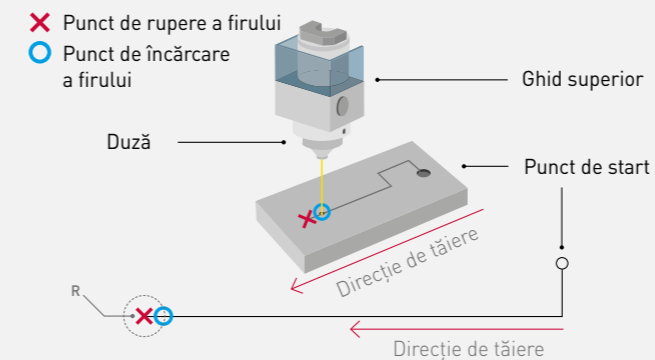
Având 60 de ore de fir în standard, opțiunea de bobină de fir de 30 kg și tăietorul de fir cel puțin dublează durata funcționării continue.

Eficiența încorporată

- încărcare și reîncărcare submersibilă a firului complet fiabilă chiar și la piesele groase de prelucrat de până la 400 mm
- tăiere conică exactă până la o înălțime de 50 mm și un unghi conic de 5 grade
- opțiune AWF cu fir moale pentru a obține capete drepte fără bavură pe firul moale
- mecanism AWF ușor de demontat, curățat și reasamblat
- rată mai ridicată de succes a încărcării firului prin vibrarea intenționată a firului prin funcția de retragere a aerului

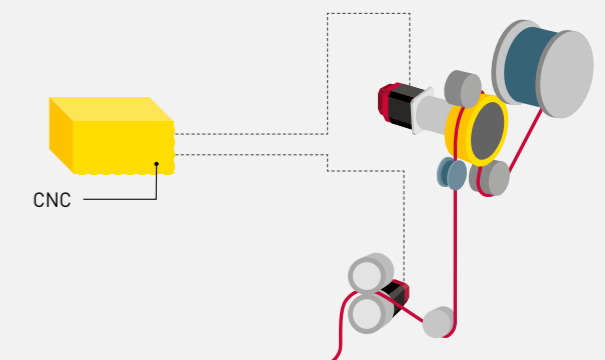


Reîncărcare fiabilă a firului pe traseul de tăiere



Spre deosebire de alte mașini, ROBOCUT nu trebuie să se întoarcă la punctul de start după o rupere a firului. Acest lucru reduce drastic timpii de prelucrare prin reîncărcarea automată pe traseul de pe piesele prelucrate de până la 150 mm grosime – chiar și la comenzile dificile de micro-prelucrare.

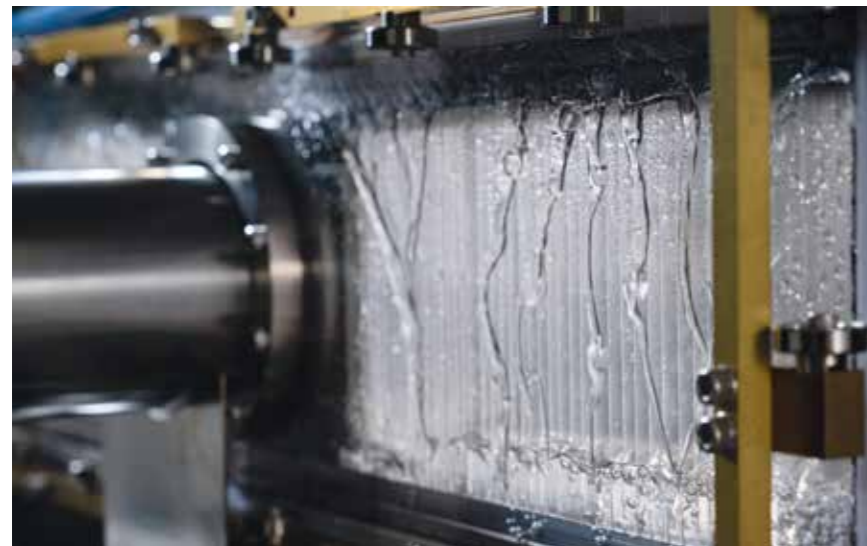
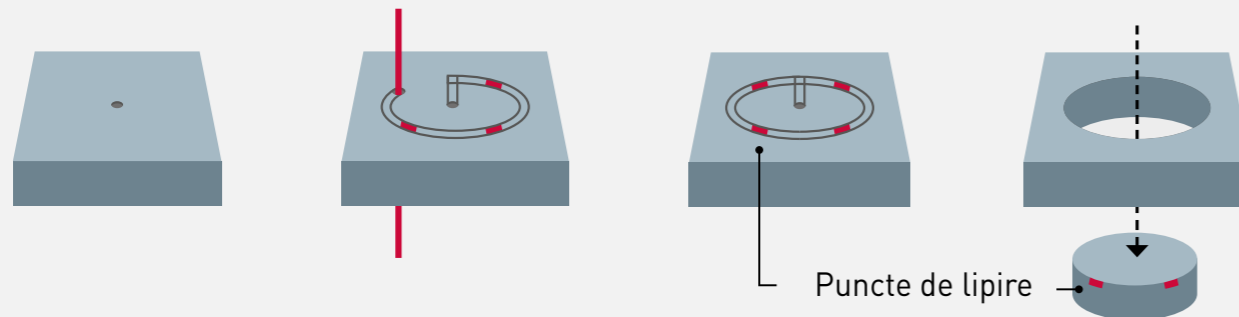
Tensionare constantă a firului – fiabilitate generală îmbunătățită



Două servomotoare mențin tensiunea firului. Datorită tehnologiei servo digitale a FANUC, controlul tensionării firului cu servo dublu asigură o tăiere consecventă prin suprimarea variațiilor din tensionarea firului. Beneficiile suplimentare sunt mai puține rupturi ale firului și uzura redusă a pieselor.

Funcție CORE STITCH pentru operare continuă nesupravegheată

Funcția de lipire a miezului împiedică căderea miezurilor și deteriorarea mașinii. Ușor de configurat și operat din ecranul CNC, aceasta vă permite să vă îmbunătățiți planificarea și să prelungiți orele de prelucrare nesupravegheată. Punctele de lipire sunt configurate pe CNC-ul mașinii fără a fi necesară pre-programarea. Folosită în combinație cu funcția de reîncărcare a firului pe traseu, CORE STITCH este soluția ideală pentru prelucrarea de durată nesupravegheată și procesele de tăiere multiplă a piesei prelucrate. Atunci când lucrarea este realizată, pur și simplu loviți miezurile manual pentru a fi scoase. Este, de asemenea, posibil să programați de la distanță punctele de lipire folosind software-ul intuitiv ROBOCUT CAMi de pe desktopul dvs.



Mecanism de pre-sigare a rezervorului pentru fiabilitate ridicată

Un rezervor cu apă curată sub presiune împiedică mizeria să se prindă de plăcile de etanșare și să reducă acuratețea tăierii. Cele două plăci de etanșare transparente simetrice pot fi verificate de prezenta mizeriei, demonta și păstra curate cu ușurință.

Monitorizarea de la distanță cu ROBOCUT-LINKi

Echipat cu o nouă interfață grafică, ROBOCUT-LINKi este o unealtă actualizată de management a informațiilor despre producție și calitate care vă permite să monitorizați în timp real starea a până la 32 de utilaje ROBOCUT de pe PC-uri sau dispozitive inteligente aflate la distanță. Informațiile specifice sunt disponibile pentru fiecare lucrare de tăiere și se pot trimite notificări push declanșate de evenimente către diferite dispozitive. Interfața extrem de prietenoasă și intuitivă vă oferă acces la funcții de întreținere preventivă, la nivelurile estimate ale consumabilelor și la lista de alarme recent apărute. Aceasta vă permite să transferați programele NC și să rulați verificări ale calității prin compararea datelor standard cu stările curente ale tăierilor.

- monitorizarea stării
- monitorizarea așezării
- rezultatele detaliate ale operațiunii de monitorizare a dispozitivului
- rezultatele operațiunii de grup
- diagnosticarea rezultatelor prelucrării
- istoricul alarmelor
- istoricul programului



CNC ultra-modern

Punctul central al fiecărui ROBOCUT FANUC este CNC-ul cel mai fiabil din lume. Concepute pentru precizie maximă, CNC-urile FANUC sunt extrem de ușor de folosit și programat și oferă o funcționalitate fără egal. Până în prezent, peste 4,6 milioane de unități au fost instalate în toată lumea. Pentru a obține rezultate exacte la operațiunile de tăiere mai complicate, FANUC 31i-WB High-Performance Control acceptă până la 7 axe controlate simultan și prin monitorizarea constantă a acestora asigură o protecție permanentă la coliziuni. Programarea 31i-WB este simplă, cu funcțiile de control pentru modul de economisire a energiei și recuperare a energiei care fac ieftină utilizarea ROBOCUT.

- telecomandă ușor de folosit și cu greutate redusă

- auto-diagnoză rapidă
- auto-corecție exactă
- întreținere predictivă precisă
- auto-programare ușoară
- ecran de control ușor de folosit
- acceptă mai multe limbi

- tastatură cu membrană ușor de curățat
- cablu de fibră optică pentru fiabilitate maximă
- sisteme electronice de comutare care economisesc energia
- interfață cu mouse și tastatură
- comenzi rapide predefinite
- tastatură și ecran tactil

Noul PANEL iH Pro

Unitate de afișare FANUC cu performanțe înalte

- ecran tactil color de 15"
- ecran de pornire iHMI intuitiv
- introducere rapidă și ușoară a datelor
- interfață îmbunătățită cu ecranul de operare a robotului

- interfață Ethernet
- interfețe USB



Nu mai există întreruperi: întreținere simplă – detecție timpurie

Interfața vizuală intuitivă pentru întreținere de la 31i-WB CNC de la FANUC facilitează recuperarea mai rapidă după operațiile de service. FANUC iH Pro poate evidenția problemele iminente înainte de defectare, oferind chiar și o imagine care subliniază procesul de rectificare intern pentru reducerea întreruperii.

Ușor de folosit

Funcții inteligente de economisire a timpului

Datorită unei game complete de funcții utile, ROBOCUT ușurează munca, acceptă configurații rapide, operarea intuitivă și întreținerea zilnică convenabilă.

Funcție de ajustare a tăierii conice

Noua funcție include un ecran de operare și un calibru pentru tăierea conică cu precizie înaltă.

Funcție simplă de ajustare

Folosind această funcție intuitivă, parametrii EDM pot fi setați ușor în incremente de 10 % pe o scală de la 50 % și până la 120 %. Spațiul de tăiere și dimensiunile piesei prelucrate rămân neschimbate. Având disponibilă opțiunea de a le lăsa neschimbate, colțurile interne și externe pot fi, de asemenea, tăiate mai adânc cu un maxim de 5 incremente. La fel, contururile pot fi modelate în pași unici cu până la 5 incremente.

Configurare mai rapidă

- **Funcția Ghidarea configurării** explică procedura de configurare.
- **Căutarea ecranului EDM** oferă tehnologiile EDM adecvate pentru fiecare aplicație.
- **Funcție de programare inteligentă** pentru o tăiere ușoară cu ghidare.
- **Funcția de rotație cu coordonate 3D** compensează poziția verticală a firului prin mișcarea axelor U/V relativ la înclinarea piesei prelucrate.

Suport pentru nevoile utilizatorilor

- **Funcție PMC personalizată** programele tip scară pentru dispozitivele periferice pot fi create pe ecran.
- **Funcție ecran personalizat** instalați și operați propriile dvs. programe pe ROBOCUT

Suport pentru întreținerea zilnică

- **Gestionarea consumabilelor** pentru monitorizarea uzurii pieselor
- **Îndrumări cu imagini pentru întreținere.**
- **Listă de piese** și informații privind comanda.

Integrare simplă a robotului prin QSSR

ROBOCUT a fost conceput pentru automatizarea ușoară și este dotat cu o zonă de lucru cu design ergonomic, precum și cu acces facil la robot pentru încărcarea pieselor de prelucrat mai grele și pentru îngrijirea utilajului fără bătaii de cap.

Funcția opțională ROBOCUT QSSR ajută la automatizarea rapidă, fără complicații și acoperă roboții FANUC, interfața cu robotul, suportul robotului, gardul de siguranță, programul de mostre al robotului, etc.

Rețeaua completă a FANUC de parteneri europeni dedicați deține cunoștințele tehnice pentru a oferi o soluție care este adaptată nevoilor dvs. specifice de automatizare. Toate produsele FANUC vorbesc aceeași limbă și împart aceeași platformă servo și de control, ceea ce ușurează extrem de mult învățarea utilizării și operării acestora. În plus, sistemele de automatizare terță parte se conectează fără probleme cu mașinile FANUC prin noua interfață robot

Programarea NC simplificată cu ROBOCUT-CAMi

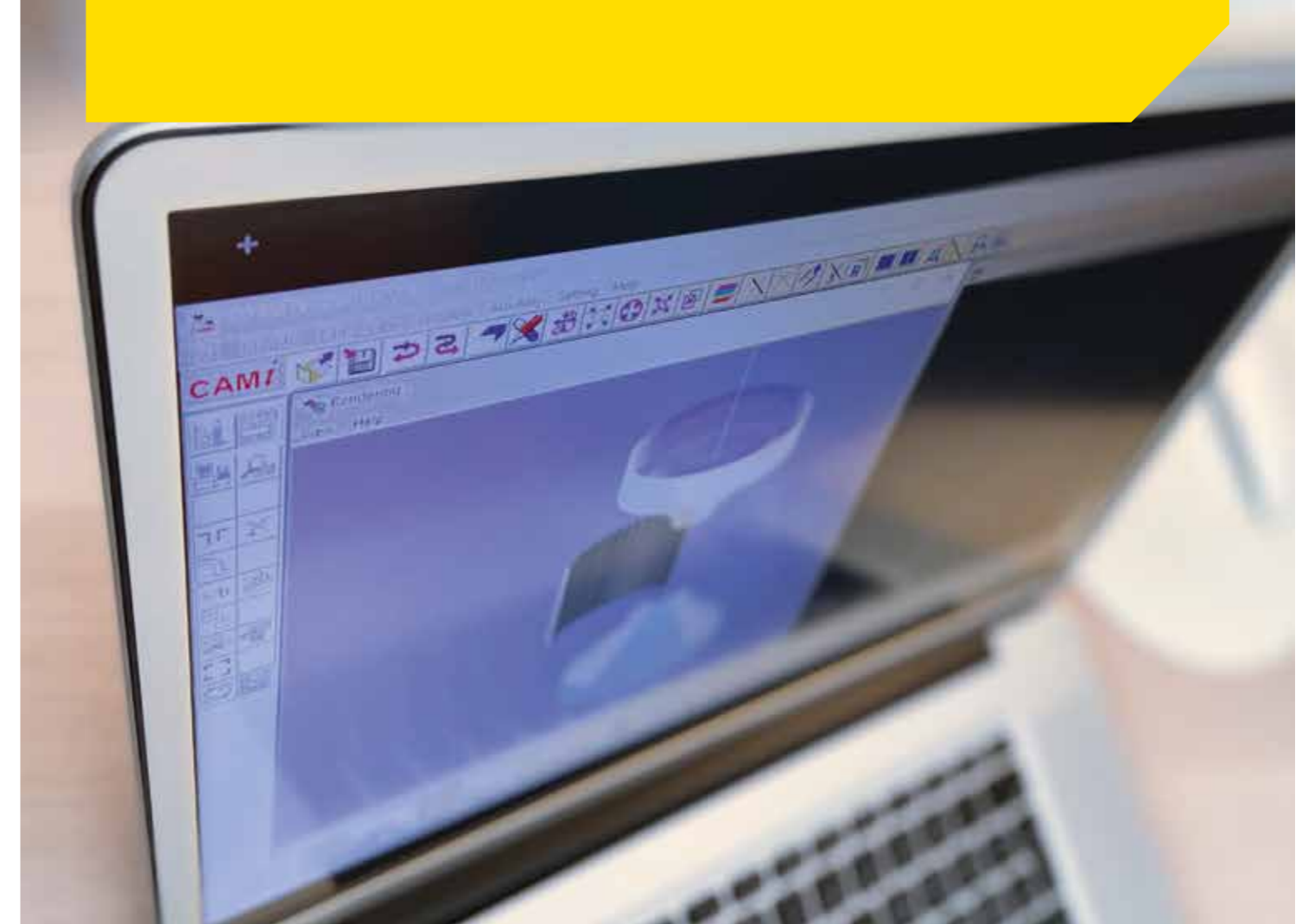


Programarea este simplificată cu ROBOCUT-CAMi

Sistemul FANUC ROBOCUT-CAMi simplifică programarea rutinelor de prelucrare cilindrică, conică și pe 4 axe. Puteți oglindi software-ul ROBOCUT-CAMi direct pe ecranul CNC folosind funcția de remote desktop. ROBOCUT-CAMi oferă, de asemenea, mai multe limbi și mai multe opțiuni de importare a datelor 2D sau 3D, cum ar fi fișierele DXF, IGES și STEP.

Avantajele dvs. cu ROBOCUT-CAMi

- Software-ul ROBOCUT-CAMi poate fi oglindit pe ecranul CNC
- gamă imensă de opțiuni post-procesare
- transfer simplu al programului prin interfața Ethernet
- setări implicite automate care reduc timpii de configurare
- programare simplă a echipamentelor evolvente, a formelor superioare și inferioare, tăiere fără centru
- programare flexibilă a funcției CORE STITCH



Personalizați-vă ROBOCUT-ul

Conceput pentru a îmbunătăți productivitatea ROBOCUT pentru o gamă enormă de aplicații, gama FANUC de accesorii dedicate software și hardware vă oferă libertatea de a vă adapta cu precizie procesele de prelucrare la nevoile dvs. La fel ca toate produsele FANUC, accesoriile FANUC prezintă o fiabilitate fără egal, sunt simple de folosit și au fost concepute pentru a vă ajuta să beneficiați la maxim de ROBOCUT. Folosirea acestora vă va permite să creșteți capacitatea de producție și să mențineți standarde de calitate exacte, indiferent cât de dificile sunt procesele de prelucrare.



Opțiune de fir cu grosime de 0,05 mm și 0,07 mm

Mai fin decât firul standard de 0,1 mm, acesta este disponibil ca opțiune doar la a-C400iC pentru producția de piese foarte mici și subțiri.



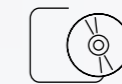
AI de compensare a transferului termic cu 7 senzori

Compensarea transferului termic este disponibilă și cu 7 senzori pentru cea mai bună stabilitate termică.



Cursă extinsă pe axa Z

Această opțiune vă permite să prelucrați piese mai mari și mai groase. ROBOCUT a-C600iC → Z400



Software de programare ProfDia GTR

Pentru sculele de tăiere rotative și fixe.



Seturi de retehnologizare cu 6 sau 7 axe

Pentru indexare sau control simultan al mișcării.

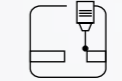


Sistem de lubrifiere cu gresare automată

Lubrifică conform specificațiilor, reducând nevoia de întreținere manuală (opțiune din fabrică).



Scale liniare



Funcție de sondă tactilă

Este disponibil tipul fix sau cu glisare automată pentru poziționarea și alinierea precisă și automată a piesei de prelucrat.



Încărcător automat al firului de 30 kg

Se poate retrofita pentru până la 140 de ore de funcționare extinsă nesupravegheată.



Funcție de rotire automată 3D

Pentru a asigura o configurare mai rapidă, fără erori, software-ul FANUC Auto 3D măsoară înclinația și rotația piesei prelucrate compensând planul programului și fiecare mișcare a axei – fără a fi necesară o mașină suplimentară de măsurare 3D și de un server (PC).



Funcție MF2

Generatorul de micro finisaje MF2 de la FANUC nu numai că vă permite să obțineți suprafețe extrem de fine, ci mai asigură și o acuratețe maximă și o tăiere eficientă.



Tăietor de fir

Pentru ore lungi de tăiere nesupravegheată.



Set conic la 45 de grade



Ușă frontală automată

Opțiune de economisire a timpului care se ocupă cu activitatea de scurgere completă a apei.



Lumină opțională de avertizare

Lumină LED cu 3 niveluri, cu sonerie care vă informează despre starea operațională a utilajului.



Lumină de activitate

Lumină LED în utilaj pentru vizibilitate mai bună.

Conceput să economisească energia

CNC-urile, motoarele, amplificatoarele, generatoarele și pompele ROBOCUT fabricate de FANUC sunt create pentru a asigura cel mai redus consum de energie posibil prin utilizarea managementului inteligent al consumului de energie. Fiecare componentă a fost aleasă pentru a asigura cea mai înaltă performanță posibilă pentru cel mai mic consum de energie. Funcțiile inteligente suplimentare care reduc consumul de energie mai includ monitorizarea alimentării, modul repaus, lumină LED, pompe cu invertor și răcire și regenerarea puterii. Consumul de energie poate fi controlat exact în funcție de diverși parametrii, care permit reglarea flexibilă a eficienței energetice, verificarea transparentă a acestora și compararea cu cea oferită de alte utilaje EDM cu fir.



Funcție de economisire a energiei

Funcția de economisire a energiei face posibilă urmărirea precisă a cantității de energie care este consumată în timpul prelucrării sau în repaus. Intervențiile de economisire a energiei, cum ar fi oprirea spălării sau a pompelor de filtrare pot fi, de asemenea setate, având funcții precum economizoare de ecran, modul repaus, pornirea automată din temporizator și oprirea automată, toate contribuind la obținerea de economii suplimentare.

- consum și costuri mai reduse cu energia
- reduce costurile de funcționare ale utilajului
- crește durata de viață a utilajului



Utilizare optimizată
a energiei – managementul
inteligent al energiei

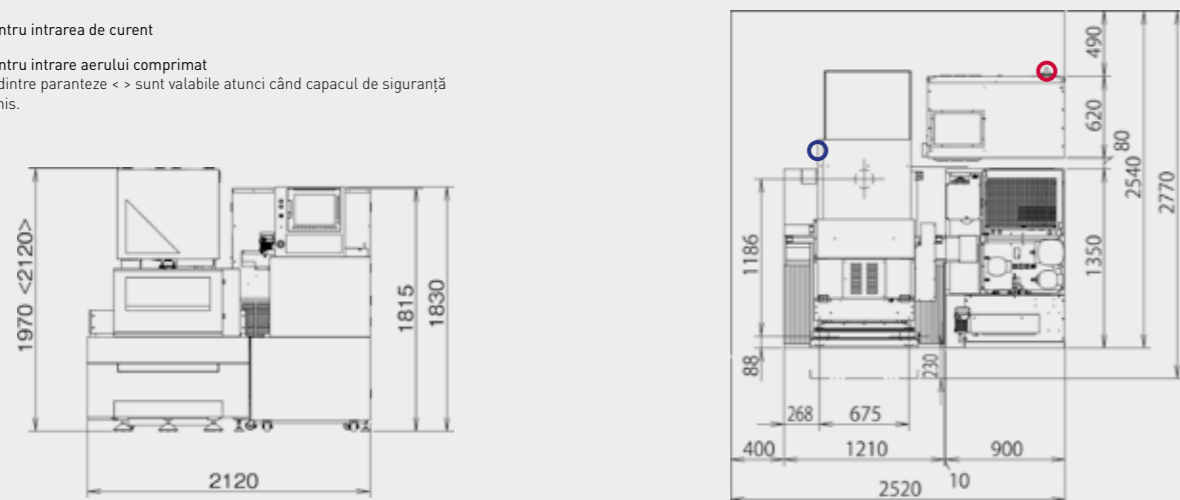
Data tehnice α -C400iC



| Standard | |
|---|-----------------------------------|
| Dimensiunile maxime ale piesei de prelucrat [mm] | 730 x 630 x 250 |
| Greutatea maximă a piesei de prelucrat [kg] | 500 |
| Cursele mesei pe axe XY [mm] | 400 x 300 |
| Cursa pe axa Z [mm] | 255 |
| Cursele pe axe UV [mm] | $\pm 60 \times \pm 60$ |
| Unghiul conic maxim [° / mm] | $\pm 30/80$ |
| Incrementul minim de creștere a acționărilor [mm] | 0,0001 |
| Diametrul firului [mm] | $\emptyset 0.10 - \emptyset 0.30$ |
| Greutatea maximă a firului [kg] | 16 |
| Greutatea utilajului (aprox.) [kg] | Circa 2200 |
| Controlerul | FANUC 31i-WB |
| Spațiul de stocare al programului de piese [MB] | 8 |
| Nivelul de zgomot | |
| LPA [dB] | 64 |
| LPCpeak [dB] | 81 |
| Opțional | |
| Fir subțire | |
| Diametrul firului [mm] | $\emptyset 0.05 - \emptyset 0.07$ |
| Ușă frontală automată | |
| Dimensiunile maxime ale piesei de prelucrat cu ușă frontală automată, cursă pe axa Z [mm] | 730 x 585 x 250 |
| Duză de ghidare la 45° | |
| Unghiul conic maxim [° / mm] | $\pm 45^\circ/40$ |
| Unitate de avans fir pentru bobină de 30 kg | |
| Greutatea maximă a firului [kg] | 30 |

Dimensiuni exterioare | Plan de amplasare

- Poziția pentru intrarea de curent
- Poziția pentru intrare aerului comprimat
- * Valorile dintre paranteze < > sunt valabile atunci când capacul de siguranță este deschis.



* Planul de amplasare exemplificat mai sus se referă la un utilaj model standard. Contactați FANUC dacă doriți să comandați dotări opționale, cum ar fi unitatea de avans fir bobină de 30 kg și opțiunea de fir de subțire.

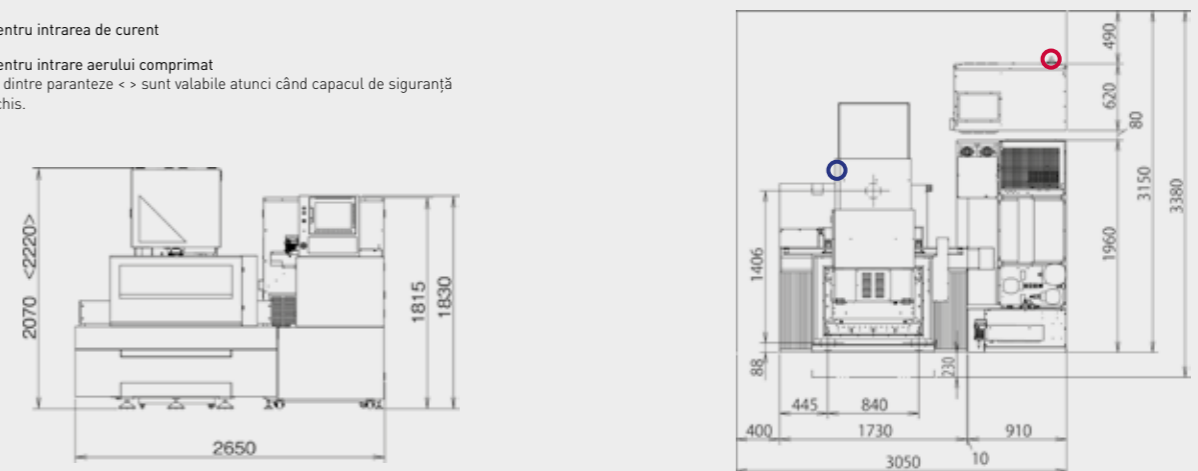
Data tehnice α -C600iC



| Standard | |
|---|-----------------------------------|
| Dimensiunile maxime ale piesei de prelucrat [mm] | 1050 x 820 x 300 |
| Greutatea maximă a piesei de prelucrat [kg] | 1000 |
| Cursele mesei pe axe XY [mm] | 600 x 400 |
| Cursa pe axa Z [mm] | 310 |
| Cursele pe axe UV [mm] | $\pm 100 \times \pm 100$ |
| Unghiul conic maxim [° / mm] | $\pm 30/150$ |
| Incrementul minim de creștere a acționărilor [mm] | 0,0001 |
| Diametrul firului [mm] | $\emptyset 0.10 - \emptyset 0.30$ |
| Greutatea maximă a firului [kg] | 16 |
| Greutatea utilajului (aprox.) [kg] | Circa 3600 |
| Controlerul | FANUC 31i-WB |
| Spațiul de stocare al programului de piese [MB] | 8 |
| Nivelul de zgomot | |
| LPA [dB] | 64 |
| LPCpeak [dB] | 81 |
| Opțional | |
| Axa Z 400 | |
| Cursa pe axa Z [mm] | 410 |
| Dimensiunile maxime ale piesei de prelucrat fără ușă frontală automată, cursă pe axa Z opțională [mm] | 1050 x 820 x 400 |
| Ușă frontală automată | |
| Dimensiunile maxime ale piesei de prelucrat [mm] | 1050 x 775 x 300 |
| Duză de ghidare la 45° | |
| Unghiul conic maxim [° / mm] | $\pm 45/70$ |
| Unitate de avans fir pentru bobină de 30 kg | |
| Greutatea maximă a firului [kg] | 30 |

Dimensiuni exterioare | Plan de amplasare

- Poziția pentru intrarea de curent
- Poziția pentru intrare aerului comprimat
- * Valorile dintre paranteze < > sunt valabile atunci când capacul de siguranță este deschis.



* Planul de amplasare exemplificat mai sus se referă la un utilaj model standard. Contactați FANUC dacă doriți să comandați dotări opționale, cum ar fi unitatea de avans fir bobină de 30 kg și cursă pe axa Z de 410 mm.

Prezentarea funcțiilor seriei ROBOCUT α -CiC

| Caracteristici | α -C400iC | α -C600iC |
|---|------------------|------------------|
| Standard de siguranță european | ● | ● |
| Panoul tactil LCD de 15 inch (PANEL iH Pro) | ● | ● |
| Unitate de afișare pivotantă | ● | ● |
| Masă durificată | ● | ● |
| Cursă Z de 255 mm | ● | - |
| Cursă Z de 310 mm | - | ● |
| Cursă Z de 410 mm | - | ○ |
| Închidere la ușa rezervorului | ● | ● |
| Ușă automată la rezervor | ○ | ○ |
| Unitate de răcire | ● | ● |
| Filtru lung (450 mm) x1 set | ● | ● |
| Rășină cu schimb de ioni x10 L, | ● | ● |
| Lumină de activitate (în interiorul capacului AWF) | ● | ● |
| Lumină de activitate (montată pe panoul de lucru) | ● | ● |
| Pin electrod x 2 seturi | ● | ● |
| Scală liniară de 0,01 μ m (axe X, Y) | ○ | ○ |
| Funcție de compensare a erorii de adâncime cu precizie înaltă | ● | ● |
| AWF3 (avans automat al firului) | ● | ● |
| ϕ 0,25 mm Duză de ghidare + ϕ 0,25 mm fir de alamă | ● | ● |
| ϕ 0,20 mm Duză de ghidare + ϕ 0,20 mm fir de alamă | ○ | ○ |
| ϕ 0,10 mm Duză de ghidare + ϕ 0,10 mm fir de alamă | ○ | ○ |
| ϕ 0,30 mm Duză de ghidare + ϕ 0,30 mm fir de alamă | ○ | ○ |
| Calibru pentru ajustarea pe verticală | ● | ● |
| Calibru pentru compensarea unghiului conic 2 | ● | ● |
| Set conic la 45 de grade | ○ | ○ |
| Calibru pentru ajustarea unghiului conic de 45 de grade | ○ | ○ |
| Opțiune de fir subțire de 0,05 mm | ○ | - |
| Cod M | ○ | ○ |
| Generator MF 2 | ○ | ○ |
| Masa rotativă ROBOCUT CCR | ○ | ○ |
| 6/7 axe | ○ | ○ |
| Generator PCD | ○ | ○ |
| Sondă tactilă de tip manual | ○ | ○ |
| Sondă tactilă de tip automat | ○ | ○ |
| AI de compensare a transferului termic (senzori pe 3 canale) | ● | ● |
| AI de compensare a transferului termic (senzori pe 7 canale) | ○ | ○ |
| Funcție de programare inteligentă (tăiere canale de pană) | ● | ● |
| Funcție de rotire a sistemului de coordonate 3D (doar software) | ● | ● |
| Compensarea erorii de adâncime pe axa Z | ● | ● |
| Funcție PMC personalizată (doar software) | ● | ● |
| Lumină de avertizare | ○ | ○ |
| Masă detașabilă (sub masă) | ○ | ○ |
| Lubrifiere prin gresare automată | ○ | ○ |
| Greutate maximă pentru bobină - 16 kg | ● | ● |
| Încărcător de fir 20-30 kg | ○ | ○ |
| Unitate de măsurare a debitului | ○ | ○ |
| Pistol de spălare | ● | ● |
| Transformator | ● | ● |
| Tăietor de fir (nu și pentru opțiunea cu fir de 0,05) | ○ | ○ |
| Opțiune de fir moale | ○ | ○ |
| ROBOCUT-LINKi (CD) | ● | ● |
| OPȚIUNE ROBOT I/F | ○ | ○ |
| ROBOCUT-CAMi (CD + USB Dongle) | ○ | ○ |

● standard ○ la cerere - indisponibil

Contactați FANUC dacă doriți să comandați alte opțiuni.



Service FANUC eficient în toată lumea

Oriunde aveți nevoie de noi, rețeaua noastră FANUC este completă pentru a asigura vânzări, suport și servicii pentru clienți în orice punct de pe glob. În acest mod, puteți fi siguri că aveți întotdeauna o persoană locală de contact care vorbește limba dvs.



Productivitate eficientă de durată: Serviciile de întreținere FANUC

Pentru a minimiza impactul asupra producției și pentru a folosi la maxim utilajul dvs., vă oferim servicii de întreținere concepute să vă reducă TCO-ul aferent utilajului dvs. Indiferent de scenariul de producție avut, soluțiile FANUC vă mențin utilajul în funcțiune cu ajutorul procedurilor de întreținere speciale care sunt preventive, predictive și reactive pentru a maximiza durata de funcționare și pentru a menține întreruperile la un nivel minim.

Training eficient: FANUC Academy

Academia FANUC vă oferă tot ceea ce aveți nevoie pentru a îmbunătăți cunoștințele echipelor dvs. și pentru a vă crește productivitatea. De la programe introductive pentru începători și până la cursuri adaptate la nevoile utilizatorilor experți și la aplicațiile specifice. Învățarea rapidă și eficientă, trainingul în locație sau trainingul pe mai multe utilaje alcătuiesc oferta educațională extinsă.

WWW.FANUC.EU/SERVICE

Aprovizionare eficientă: Piese de schimb OEM pe durata de viață a mașinii

Atâta timp cât mașina dvs. este folosită, noi vă vom oferi piese de schimb originale. Având peste 20 de centre de piese de schimb în toată Europa, ingineri de service dedicați și acces online direct la magazinele FANUC, verificarea disponibilității și proces de comandă, vă putem menține în funcțiune indiferent de ceea ce se întâmplă.

24/7
suport

O platformă servo și de control comună - Oportunități nelimitate THAT'S FANUC!



SISTEME CNC

Comenzi, sisteme de acționare, sisteme laser

ROBOȚI

Roboți industriali, accesorii și software

ROBOCUT

Utilaj EDM cu fir cu comandă CNC integrală

ROBODRILL

Centru de frezare CNC

ROBOSHOT

Utilaj electric CNC pentru turnare prin injecție

IoT

Soluții Industry 4.0